

## swisspor Pare-vapeur SD 2 Reno

Pare-vapeur en polypropylène non tissé avec partie supérieure en polyoléfine et partie inférieure avec du ruban adhésif de soudure.  
Avec un quadrillage imprimé servant d'aide à la découpe.



### Instructions de pose

- Poser le pare-vapeur parallèlement au larmier
- Fixation du lé uniquement dans la zone de recouvrement
- Recouvrement sur 10 cm

### Domaines d'utilisation

- Nouvelles constructions et rénovations
- Pare-vapeur constitué d'un voile en polypropylène revêtu d'une couche en polyoléfine
- Bordures autocollantes sur les deux faces
- Pare-vapeur pour rénover un toit de l'extérieur
- Pare-vapeur pour l'application par l'intérieur

### Caractéristiques techniques

Produit	swisspor Pare-vapeur SD 2 Reno		
Caractéristiques	Unités	Norme SN EN resp. SIA	
Matériau			Voile en polypropylène revêtu d'un film fermé à l'intérieur
Couleur			Blanc
Masse surfacique 1)	g/m <sup>2</sup>	1849 - 2	100
Épaisseur 2)	mm	1849-2	0.5
Résistance à l'allongement MD/CD 3)	N/ 5cm	12311-2	195/125
Éirement MD/CD	%	12311-2	50-100 / 30-80
Résistance à l'allongement d'une déchirure amorcée MD/CD 4)	N	12310-1	80/80
comportement au feu EN 13501-1		11925-2	Classe E
Étanchéité à l'eau	2 kPa	1928-A	Réussi
Épaisseur d'une couche d'air ayant une résistance équivalente à la diffusion $s=\mu \cdot d$ 5)	m	1931	2
Température de mise en oeuvre	°C		-10 à +80
Résistance au vieillissement		1931/1296	Réussi
Résistance aux UV	Mbis		Max. 3 (Europe centrale)
Résistance aux intempéries en tant que couverture provisoire	Semaine		4 (Europe centrale)
Bande adhésive pour les raccords			Colle à base de caoutchouc synthétique
Température de mise en oeuvre de la bande adhésive	°C		>5
Substance dangereuse			Aucune
Largeur 6)	mm	1848-2	1500
Longueur	m	1848-2	50
Matériau			Voile en polypropylène revêtu d'un film polyoléfine

- 1) Tolérance ± 10  
 2) Tolérance ± 0.20  
 3) Tolérance - 40 / + 0  
 4) Tolérance ± 30  
 5) Tolérance - 1 / + 3  
 6) Tolérance ± 5

Indication : Les informations données se basent sur l'état de la technique actuelle. Sous réserve de modifications.

